



## Vitrine Réfrigérée- froid ventilé - codigel

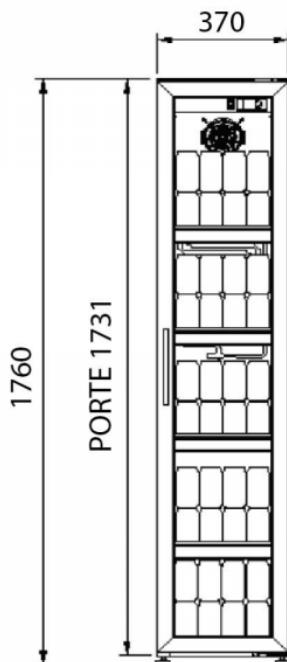
capacité utile 100L

R2118



Excellente présentation des produits  
Meilleure répartition du froid à l'intérieur de la vitrine

La vitrine gardera au frais vos boissons à la bonne température. Elle permettra de mettre en valeur vos produits sans avoir à ouvrir la porte : un véritable gain d'énergie.



## Caractéristiques Techniques

TYPE DE POSE	à poser
DIMENSIONS (MM)	L.370 x p.435 x h.1760
PIEDS	4
FINITION	Blanche
NOMBRE DE CLAYETTE(S)	4
NOMBRE BOUTEILLES (75 CL) / CANETTES PAR VITRINE	132 can. de 33 cl
FROID	Ventilé
PORTE	1 porte vitrée à charnières réversible
VITRAGE	Façade double vitrage
CAPACITÉ UTILE (L)	100
ECLAIRAGE	LED
PLAGE DE TEMPERATURE (°C)	0 à 7
FLUIDE FRIGORIGENE	R600A
POIDS (KG)	55
PUISSANCE (W)	220
THERMOSTAT (TEMPÉRATURE DE LA RÉSERVE FROID)	électronique

Pour découvrir davantage d'informations sur ce produit, scannez ce QR code.



*Des hommes et des femmes à votre écoute*

BORDEAUX dav-bordeaux@dav-equipments.com  
 LILLE dav-lille@dav-equipments.com  
 LYON dav-lyon@dav-equipments.com  
 MARSEILLE dav-marseille@dav-equipments.com

T. 05 56 39 48 05  
 T. 03 20 94 85 41  
 T. 04 37 42 13 13  
 T. 04 91 49 36 62

PARIS dav-paris@dav-equipments.com  
 RENNES dav-rennes@dav-equipments.com  
 STRASBOURG dav-strasbourg@dav-equipments.com  
 TOULOUSE dav-toulouse@dav-equipments.com

T. 01 70 24 98 87  
 T. 02 99 00 48 48  
 T. 03 88 62 12 46  
 T. 05 61 81 43 44